

CNC-Fräsbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. 2000 x 1000 x 1000 mm

CNC-Bearbeitungszentren

| | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 5 Seiten Bearbeitungszentrum | 3 Deckel DMU 80P hi-dyn | Deckel DMU 60P hi-dyn |
| Verfahrwege X / Y / Z | 800 / 600 / 700 | 600 / 550 / 700 |
| Drehzahl 1 min ⁻¹ | 20 - 12.000 | 20 - 12.000 |
| Eilgang m/min | 60 | 40 |

| | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------|
| HURCOBMC 30 / HAT M | | HURCO BMC 40 M |
| Verfahrwege X / Y / Z | 760 / 460 / 610 | 1.200 / 510 / 610 |
| Drehzahl 1 min ⁻¹ | 80 - 8.000 | 80 - 8.000 |
| Eilgang m/min | 26 | 26 |

| | | |
|------------------------------|-------------------|-----------------------|
| HURCO BMC 40 20 M | | HURCO BMC 64 M |
| Verfahrwege X / Y / Z | 1.200 / 510 / 610 | 1.800 / 900 / 760 |
| Drehzahl 1 min ⁻¹ | 10.000 | 56 - 8.000 |
| Eilgang m/min | 24 | 20 |

5 Universalfräsmaschinen Einzelteil- und Serienfertigung

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Verfahrwege X / Y / Z | 530 / 320 / 610 |
| Drehzahl 1 min ⁻¹ | 56 - 3.000 |
| Eilgang m/min | 10 - 780 |

CNC-Drehbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm

| | | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------|
| CNC-Drehen | GILDEMEISTER CTX 500 S2 | SCHAUBLIN |
| Dreh Ø max | 610 | 420 |
| Spitzenweite max | 1.097 | 1.150 |
| Spindelbohrung | 85 | 54 |
| Drehzahlbereich stufenlos | 18 - 3.600 U / min | 30 - 5.000 U / min |

CNC-Drehen und konventionell

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Dreh Ø max | 490 |
| Spitzenweite max | 1.500 |
| Spindelbohrung | 54 |
| Drehzahlbereich stufenlos | 10 - 2.500 U / min |

CNC-Schleifbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm

| | | |
|----------------------|-------------------|-------------------|
| Schleifen | KELLENBERG | KELLENBERG |
| Innen- und Außenrund | Ø 0 - 400 | Ø bis 600 |

| | |
|----------------------|--------------------|
| | STUDER S 20 |
| Innen- und Außenrund | Ø 0 - 200 |
| Schleiflänge | 650 |

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Flachschleifen | 4 Masschinen |
| 1 x TOS, 2 x WMW | bis 1.000 x 600 |
| 1 x JACOBSEN | 800 x 500 x 650 |

CNC-Schleifbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm
Gewindeschleifen**CARL-ZEISS und REISHAUER NRK**

5 Spezialmaschinen für Lehren- und Teilefertigung

Spitzenlos Schleifen

2 Maschinen

bis Ø 65 auf Anfrage

Spitzenlos Schleifen

1 Maschine (ehemalige DECKEL)

200 x 350 x 320

Läppen**Maschinen + Handläppen**

Innen- und Außenrund

Ø 0 - 130

Ø bis 600

Flachläppen

0 - ca. 400

Spezialmaschinen und Spezialvorrichtungen

1 Nutstoßmaschine

2 Gewindeschneidmaschinen

3 Ständer- und Reihenbormaschinen

2 Hinterdreh- und Hinterschleifmaschinen

3 Werkzeugschleifmaschinen

1 Bandsägeautomat

1 Sägeautomat

Vakuumplatten

(Abschlagen von ebenen Flächen 2.000 x 560 ohne
Überschneiden möglich)

Zangenaufnahmen

(für dünnwendige Teile / Gewinderinge / Objektiv usw.)

Magnetspannplatten